

— 2014年 —
**プラスチック製品の
生産・廃棄・再資源化・処理処分の状況**
マテリアルフロー図



2015年12月発行



一般社団法人 プラスチック循環利用協会



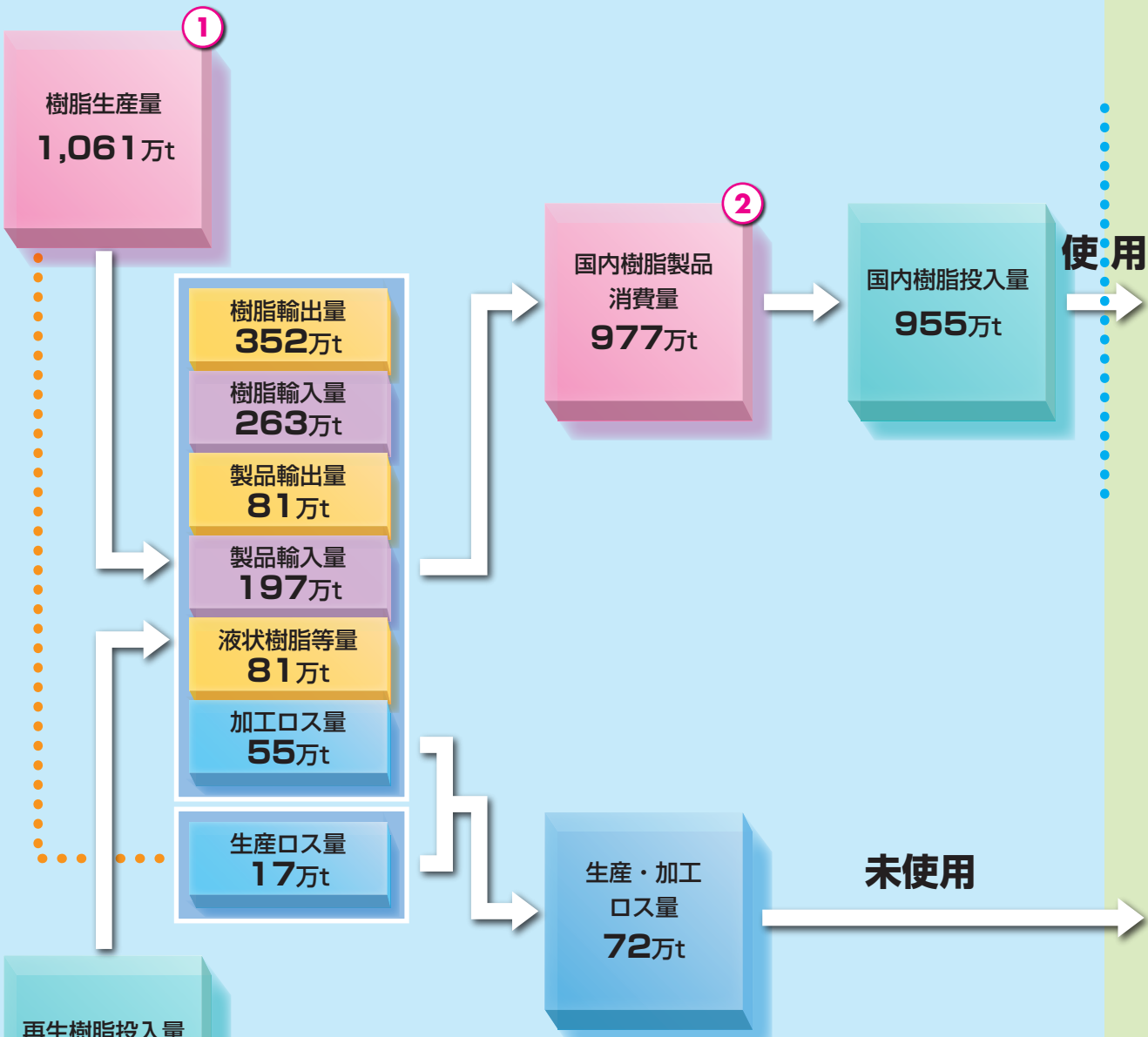
2014年

プラスチックのマテリアルフロー図 (プラスチック製品・廃棄物・再資源化フロー図)



一般社団法人 プラスチック循環利用協会

樹脂製造・製品加工・市場投入段階



- 生産ロス量は樹脂生産量の外数である。
- 再生樹脂投入量は便宜上前年の再生利用量203万tから輸出分168万t及びペットボトルから繊維に再利用された9万tを除いた25万tを当年の量とした。
- 使用済製品排出量は需要分野別国内樹脂投入量(1976年からの各年使用量)及び需要分野別製品排出モデル(60年排出モデル:当協会策定)から当協会推算システムで算出した。

- ①から⑥は次ページのグラフに対応する。
- ③「廃プラ総排出量」は④「一般系廃棄物」と⑤「産業系廃棄物」に分類される。
- ④「一般系廃棄物」には、一般廃棄物の他に、自主回収ルートや事業系ルートのPETボトルと白色トレイ、容器協会の処理残渣、および事業系一般廃棄物に混入する廃プラを含む。
- ⑤「産業系廃棄物」には、未使用の「生産・加工ロス」、および有価で取り引きされる廃プラを含む。

排出段階

処理処分段階

一般系廃棄物

再生利用	65万t
高炉・コークス炉原料/ガス化/油化	27万t
固形燃料/セメント原・燃料	28万t
発電焼却	200万t
熱利用焼却	30万t
単純焼却	66万t
埋立	27万t

産業系廃棄物

再生利用	134万t
高炉・コークス炉原料/ガス化/油化	8万t
固形燃料/セメント原・燃料	126万t
発電焼却	96万t
熱利用焼却	54万t
単純焼却	25万t
埋立	41万t

廃棄物計

再生利用	199万t	22%
高炉・コークス炉原料/ガス化/油化	34万t	4%
固形燃料/セメント原・燃料	154万t	17%
発電焼却	296万t	32%
熱利用焼却	84万t	9%
単純焼却	91万t	10%
埋立	67万t	7%

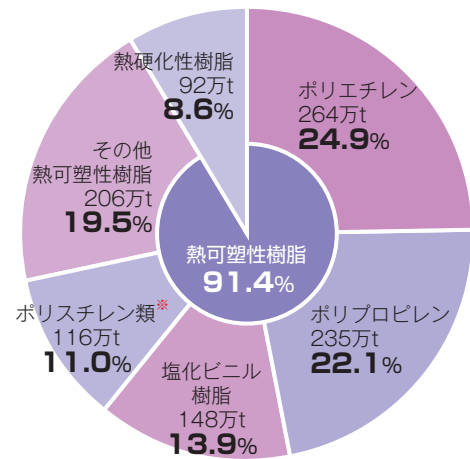
有効利用廃プラ 768万t 83%

未利用廃プラ 158万t 17%

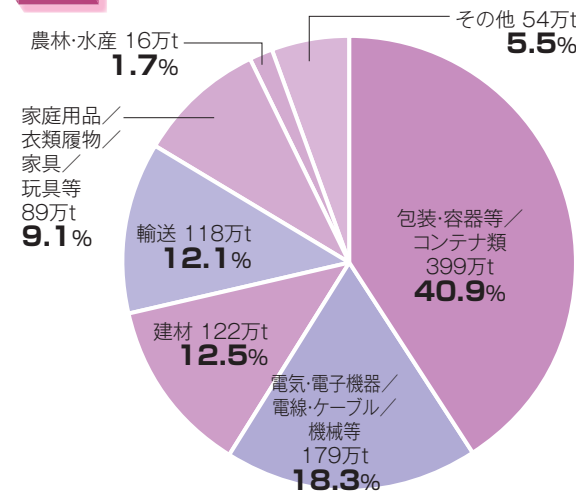
※四捨五入による数値の不一致は一部存在する。

フロー図 構成要素の詳細

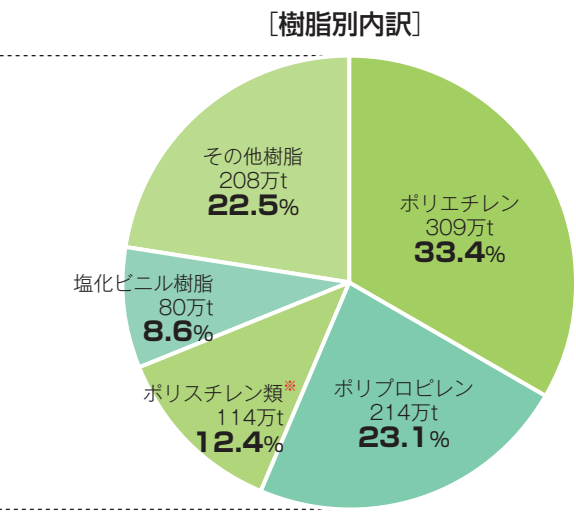
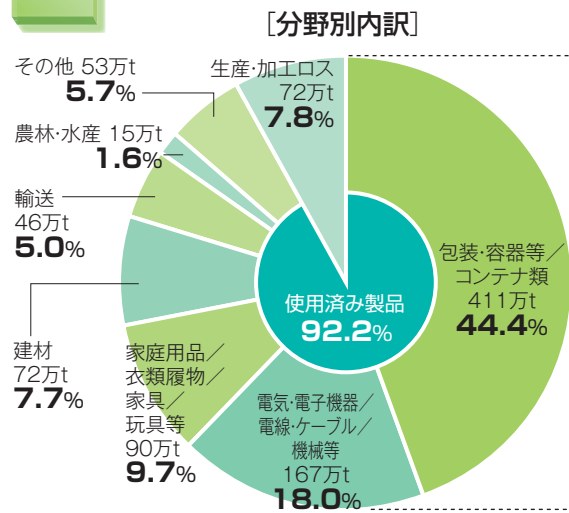
樹脂生産量 1,061万t ① 樹脂生産(1,061万t)の樹脂種類別内訳



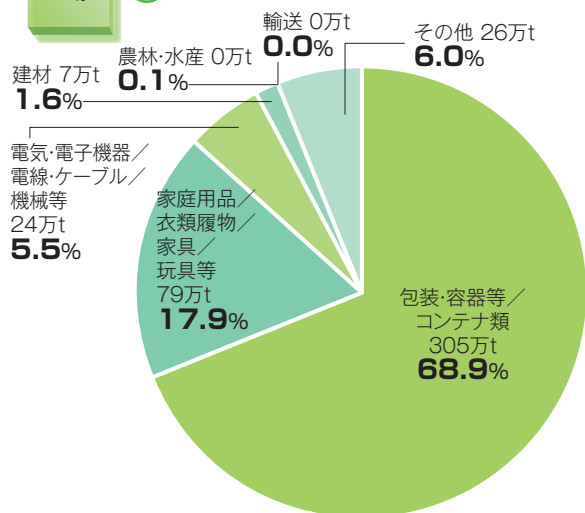
国内樹脂製品消費量 977万t ② 樹脂製品(977万t)の分野別内訳



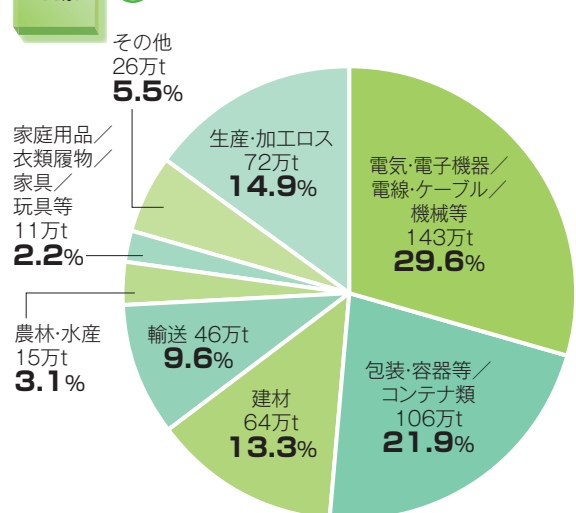
廃プラ総排出量 926万t ③ 廃プラ総排出量(926万t)の内訳



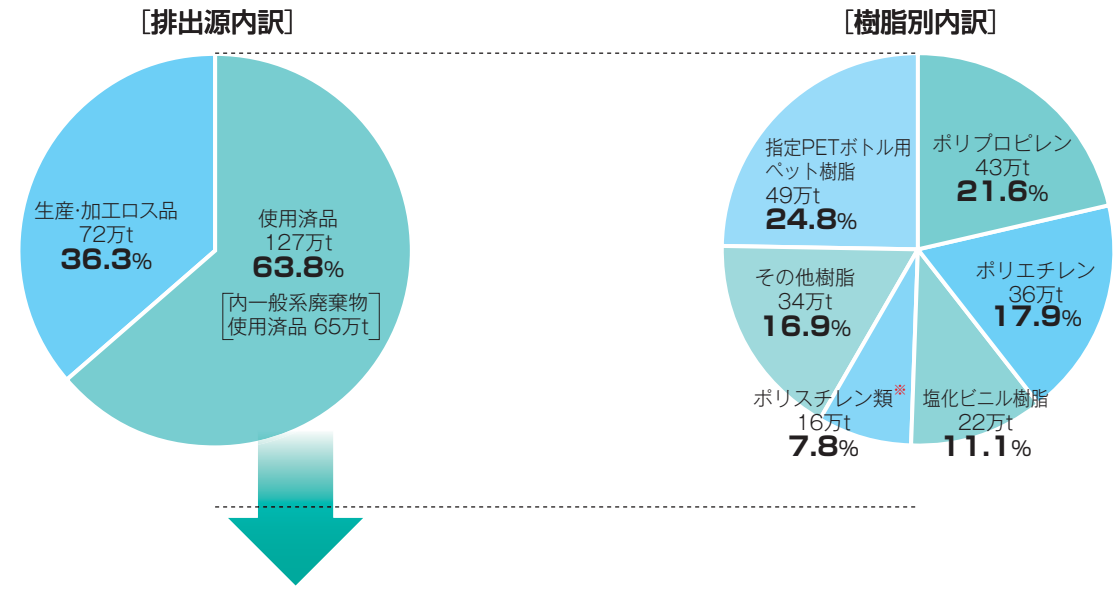
一般系廃棄物 442万t ④ 一般系廃棄物(442万t)の分野別内訳



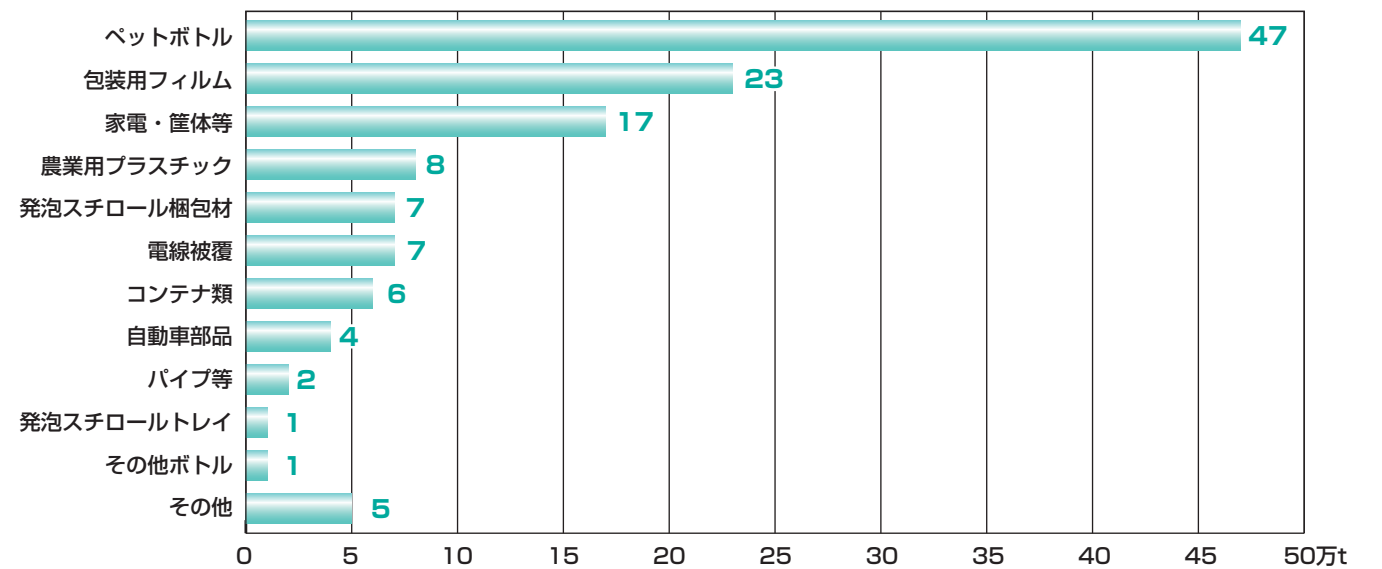
産業系廃棄物 483万t ⑤ 産業系廃棄物(483万t)の分野別内訳



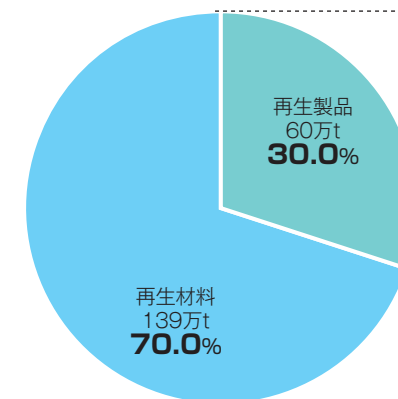
再生利用 199万t 22% ⑥ マテリアルリサイクル(199万t)の内訳(排出源内訳)



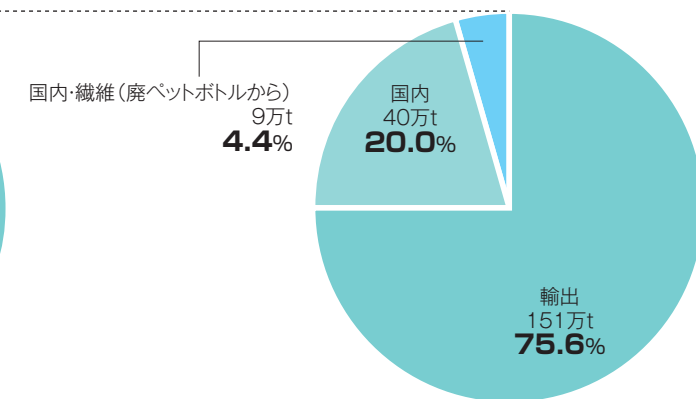
使用済み品(127万t)の由来分野



[マテリアルリサイクル(再生利用)の形態]



[マテリアルリサイクルの利用先]



*ポリスチレン類：AS、ABSを含む



公表にあたって

2014年は緩やかな景気の回復基調を背景に、昨年に引き続き、株価、企業業績等の経済指標が改善しました。樹脂生産量は2013年とほぼ同量となり、2010年からの樹脂生産量の減少が確実に止まりましたが、リーマンショック以前の2007年に比べ約400万トン少ないレベルに留まっています。

サーマルリサイクルの中の固形燃料の内、RPF原料として有効利用される廃プラスチック量は、2013年はアンケート調査を基に推計し約50万トンでした。2014年フロー図では、協会独自に調査した「RPF原料用廃プラスチックの需給動向」調査結果(2015年3月公表)を反映し、推計方法を見直しました。その結果、RPF原料として有効利用された廃プラスチック量は約70万トンとなり、アンケート調査結果に基づいた2013年よりも約20万トン増加しました。

マテリアルリサイクルの利用先の一つの輸出については、貿易統計の「プラスチックくず」の値を使用しています。貿易統計の内容を精査し、その使用の際に補正を行うことによって精度向上を図りました。

本調査にあたっては、環境省、経済産業省、各自治体及び関連諸団体から貴重なデータ並びにご指導をいただきました。ここに厚く御礼申し上げます。

2014年のハイライト

- ① 本年の「樹脂生産量」は前年に比べ1万t(+0.1%)の増加で前年とほぼ前年並みでした。また「国内樹脂製品消費量」は11万t(+1.1%)増加しました。
- ② 「廃プラ総排出量」は926万tで前年に比べ14万t(-1.5%)減少しました。
- ③ 有効利用された廃プラスチック量は768万tで前年に比べ1万t(+0.1%)増加し、有効利用率は前年より1ポイント増加の83%となりました。

2014年の「樹脂生産量」は1,061万t(対前年比、+1万t;+0.1%)でほぼ前年並みでした。また「樹脂輸出量」、「樹脂輸入量」、「製品輸出量」、及び「製品輸入量」はそれぞれ、352万t(同、8万t;+2.3%)、263万t(同、+17万t;+6.8%)、81万t(同、+2万t;+2.0%)、及び197万t(同、+4万t;+2.3%)と増加しました。この結果、「国内樹脂製品消費量」は977万t(同、+11万t;+1.1%)の増加となりました。

「廃プラ総排出量」は926万t(同、-14万t;-1.5%)と減少しました。廃プラスチックの排出先の内訳は、一般系廃棄物として442万t(同、-12万t;-2.5%)、産業系廃棄物として483万t(同、-3万t;-0.5%)でした。

処理処分方法では、マテリアルリサイクルは199万t(同、-4万t;-1.7%)と減少し、ケミカルリサイクル(*1)は34万t(同、+4万t;+15.8%)と増加しました。またサーマルリサイクル(**2)全体では534万t(同、-1万t;-0.1%)となりました。

廃プラスチックの有効利用率は、マテリアル、ケミカル、及びサーマルリサイクルの比率がそれぞれ22%、4%、及び58%と全体で前年に比べ1ポイント増加の83%となりました。

マテリアルリサイクルの利用先としての廃プラスチックの輸出量は補正值で151万tであり、従来の計算方法では167万t(同、-1万t;-0.7%)になることから、ほぼ前年並みとなっていました。

*1:ケミカルリサイクル=高炉・コークス炉原料+ガス化+油化

**2:サーマルリサイクル(エネルギー回収)=固形燃料/セメント原・燃料+発電焼却+熱利用焼却

フロー図を構成する各項目の解説

プラスチックマテリアルフローの推算方法を8、9頁に示した。

① 樹脂製造・製品加工・市場投入段階

1-1 樹脂生産量

・経済産業省化学工業統計より作成、表記した。

1-2 再生樹脂投入量

・便宜的に前年の再生利用品が当年に使用されるものとし、廃プラスチック輸出入量(財務省貿易統計)を考慮して表記した。

1-3 国内樹脂製品消費量

・(国内樹脂製品消費量)=(樹脂生産量)-{(樹脂輸出量)-(樹脂輸入量)}-(液状樹脂等量)-{(加工ロス量)-(再生樹脂投入量)}-(製品輸出量)-(製品輸入量)
 ・樹脂輸出入量(財務省貿易統計)
 ・排出時廃プラ対象外となる液状樹脂・合繊向けの量(経済産業省化学工業統計)
 ・製品輸出入量(財務省貿易統計)
 ・加工ロス:製品にならずに加工段階からの廃棄物として排出されるものを推計した。

1-4 国内樹脂投入量

・(国内樹脂投入量)=(国内樹脂製品消費量)-{(輸出された組立製品中の部品樹脂量)-(輸入された組立製品中の部品樹脂量)}
 ・組立製品:自動車、家電(テレビ、冷蔵庫・冷凍庫、エアコン、洗濯機・衣類乾燥機)
 ・輸出・輸入された組立製品数:自動車統計月報{(一社)日本自動車工業会}、家電は経済産業省「生産動態統計」をもとにした。

② 廃プラスチック排出段階

2-1 使用済製品排出量

・需要分野別樹脂別使用量(1976年からの各年使用量)及び需要分野別製品排出モデル(「60年排出モデル」:当協会策定)から当協会の推算システムで算出した。
 ・中古自動車の輸出量は国内廃プラスチック量に影響を及ぼすので輸送分野の樹脂排出量に修正を加えた。中古車台数は(一社)日本自動車工業会の「使用済自動車引取台数」を使用し、中古車の輸出台数は(社)日本自動車販売協会連合会のデータを使用した。
 ・一般系廃棄物/産業系廃棄物排出比率も需要分野別製品排出モデル(当協会策定)で推計した。

2-2 生産・加工ロス排出量

・生産ロスは樹脂生産量の外数としており、生産ロス及び加工ロスは所定のロス率を設定して推計した。

2-3 廃プラ総排出量

・(廃プラ総排出量)=(使用済製品排出量)+(生産ロス量)+(加工ロス量)

2-4 廃プラ総排出量の樹脂別内訳

・使用済製品排出量計算、生産・加工ロス排出量、樹脂生産量内訳等から推計した。

③ 廃プラスチック処理処分段階

3-1 再生利用量

・一般系廃棄物の再生利用量は、PETボトルリサイクル量(PETボトルリサイクル推進協議会)、白色トレイ回収量{(一社)日本プラスチック食品容器工業組合}及びその他容リプラスチックの再生利用量は(公財)日本容器包装リサイクル協会(容リ協)の公表値を使用した。なお、その他容リプラスチックの再生利用後の残渣に関し、容リ協が公表している数値を係数化し固形燃料化等に割り振った。
 ・産廃系廃棄物の再生利用量は再生事業者を対象としたアンケート調査結果等より、全再生量及びその内訳を拡大推計した。なお生産ロス及び加工ロスは全量再生利用されるものとした。
 ・再生材料とはペレット、フレーク、フラフ、ブロック、インゴットを指し、再生製品とはそれ以外のフィルム・シート類、棒杭、パイプ等の製品を指す。
 ・再生利用の利用先の輸出量は財務省貿易統計の「プラスチックのくず」統計を補正して使用した。

3-2 固形燃料、高炉・コークス炉原料/ガス化/油化有効利用量

・固形燃料には廃プラ発電が含まれるが、固形燃料及びセメント原・燃料化有効利用量は工業会調査結果を基に求めた。
 ・容器包装リサイクル法の再商品化方法として認可されている高炉還元剤、コークス炉化学原料化、ガス化及び油化の利用量は容リ協の公表値を使用した。産廃系廃棄物に関しては、アンケート調査結果から求めた。

3-3 一般系廃棄物処理処分

・焼却処理量/埋立処分量
 焼却/埋立の比率は、環境省の「平成25年度一般廃棄物処理実態調査結果」をもとに当協会が調査した結果を使用した。
 ・発電焼却/熱利用焼却
 発電焼却は発電設備付焼却炉での焼却処理を、熱利用焼却は発電付ではないが外部に熱利用施設をもつ焼却炉での焼却処理を意味し、その比率は環境省の公表値に基づき当協会の調査結果を使用した。

3-4 産業系廃棄物処理処分

・産業系廃棄物の処理処分の中に事業系廃棄物として自治体への委託処理が一部存在する。業者処理/自治体委託処理の比率は当協会の調査結果を使用した。自治体委託処理における発電焼却/熱利用焼却/単純焼却/埋立の比率は一般系廃棄物処理に準じた。
 ・産業系廃棄物の処理における焼却/埋立比率は2013年度実施した当協会の最新調査結果を使用した。なお、焼却処理における発電等のエネルギー回収向け比率は前回(2006・2008年度)実施した当協会の調査結果と同じとした。
 ・発電焼却には有価で取り引きされる廃プラを含む。



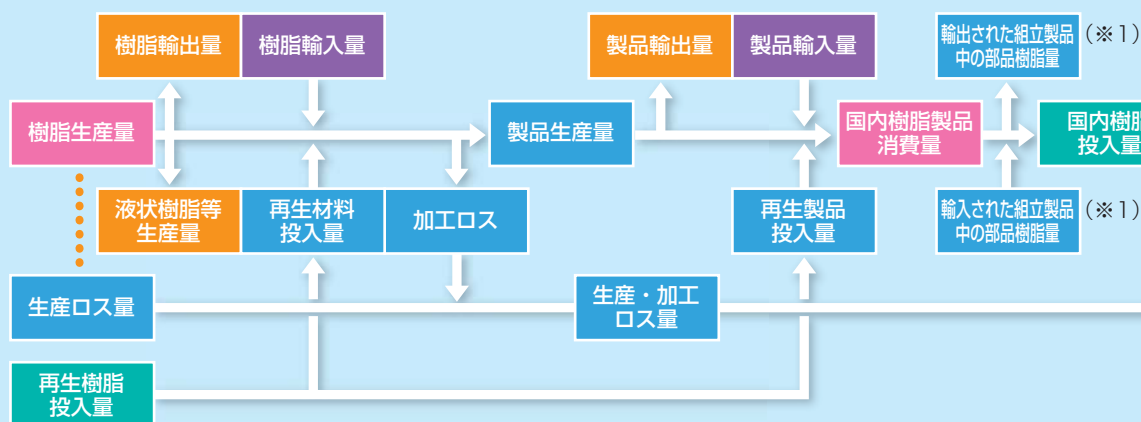
2014年

プラスチックのマテリアルフローの推算方法

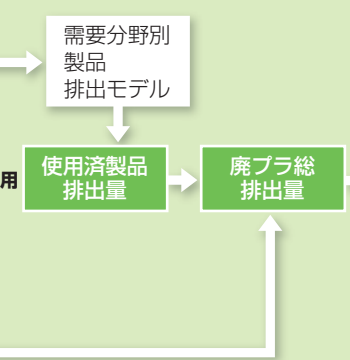


一般社団法人 プラスチック循環利用協会

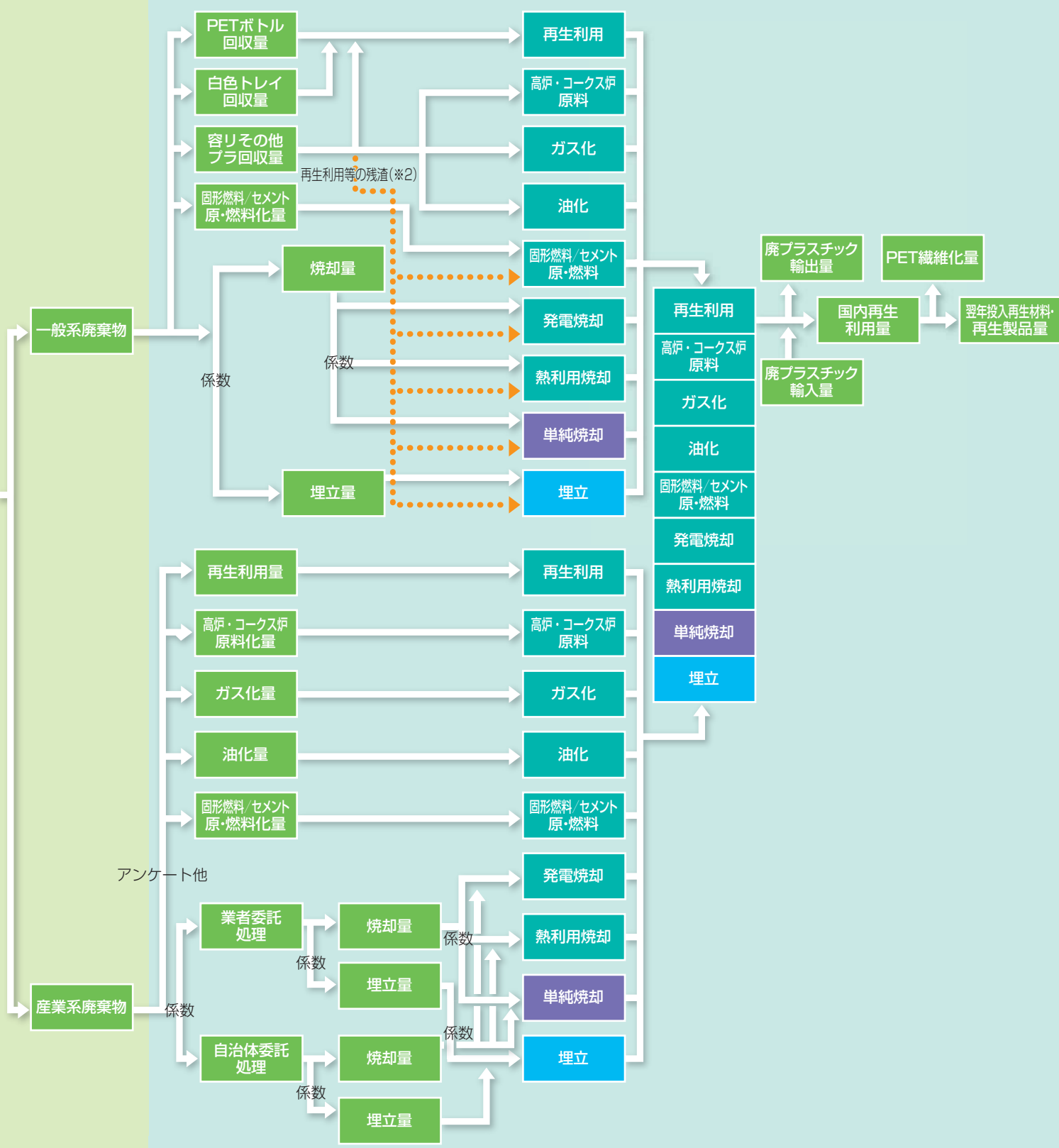
投入段階



排出段階



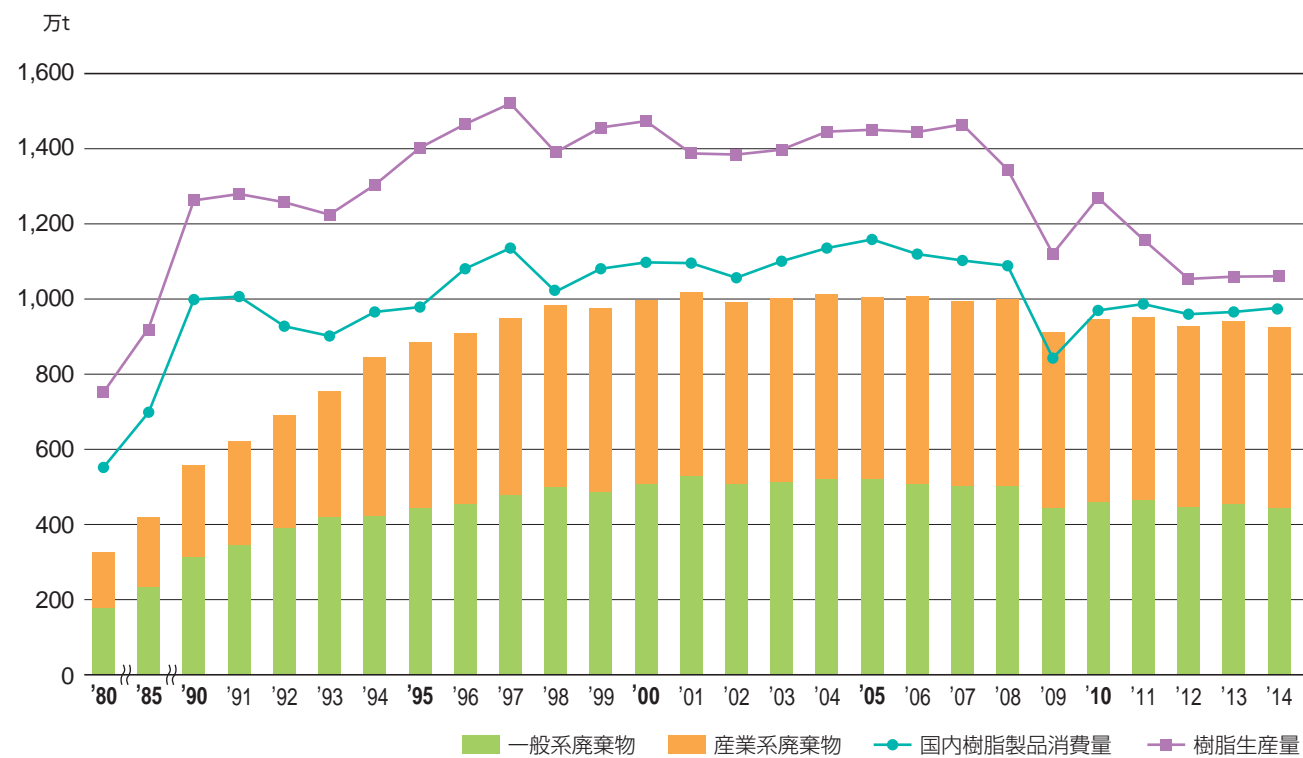
処理処分段階



(※1) 組立製品：自動車、家電（テレビ、冷蔵庫・冷凍庫、エアコン、洗濯機・衣類乾燥機）
 (※2) 容リその他プラの再生利用等の残渣は本来産業廃棄物として処理・処分されると考えられるが、本マテリアルフロー図ではマテリアルバランスをとる上で便宜上一般系廃棄物として扱っている。

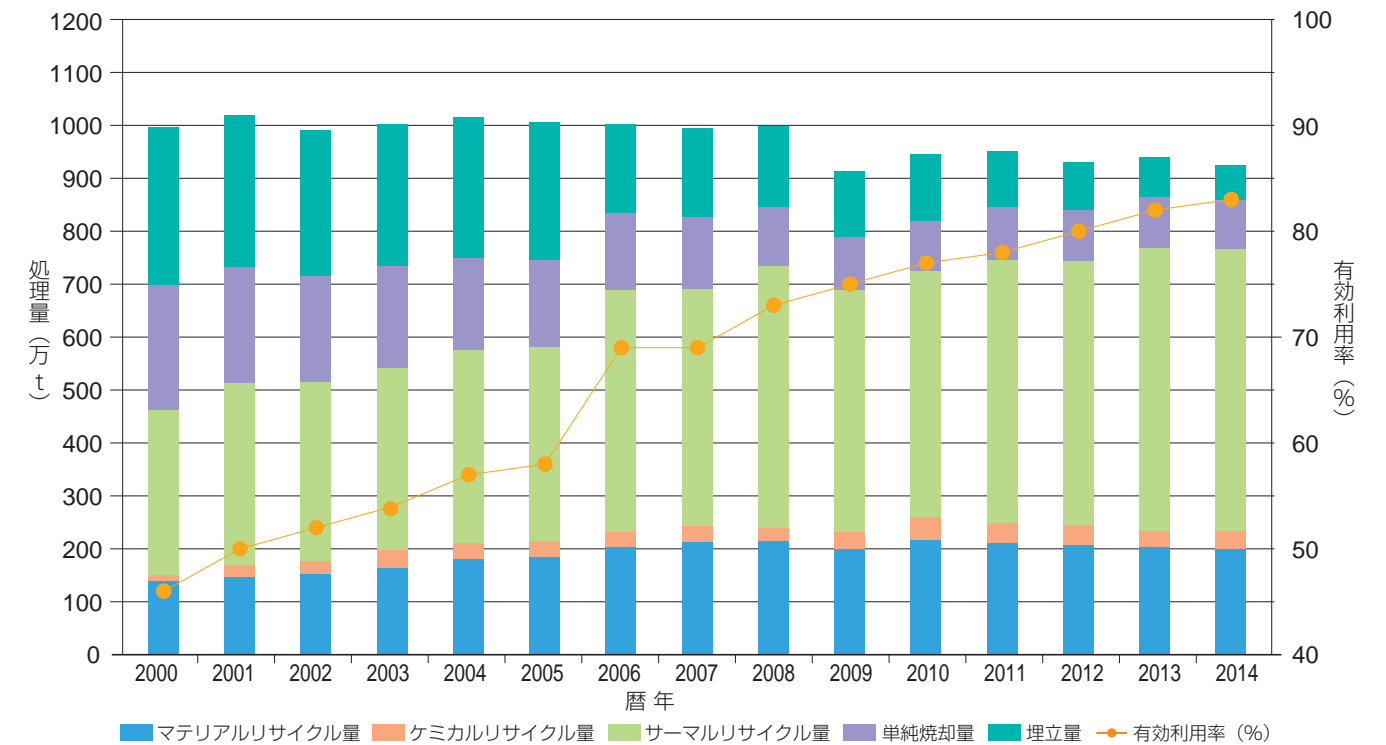


プラスチックの生産量と排出量の推移



年	樹脂生産量	国内樹脂製品消費量	廃プラ総排出量	一般系廃棄物		産業系廃棄物	
	万 t	万 t		万 t	%	万 t	%
1980	752	552	326	178	55	147	45
1985	923	699	419	232	55	187	45
1990	1,263	999	557	313	56	244	44
1991	1,280	1,007	622	345	55	277	45
1992	1,258	928	690	390	56	300	44
1993	1,225	902	756	419	55	337	45
1994	1,304	966	846	423	50	423	50
1995	1,403	979	884	443	50	441	50
1996	1,466	1,081	909	455	50	454	50
1997	1,521	1,136	949	478	50	471	50
1998	1,391	1,020	984	499	51	485	49
1999	1,457	1,081	976	486	50	490	50
2000	1,474	1,098	997	508	51	489	49
2001	1,388	1,096	1,016	528	52	489	48
2002	1,385	1,057	990	508	51	482	49
2003	1,398	1,101	1,001	513	51	488	49
2004	1,446	1,136	1,013	519	51	494	49
2005	1,451	1,159	1,006	520	52	486	48
2006	1,445	1,120	1,005	508	51	498	50
2007	1,465	1,103	994	502	51	492	49
2008	1,345	1,089	998	502	50	496	50
2009	1,121	843	912	444	49	468	51
2010	1,270	970	945	459	49	486	51
2011	1,159	987	952	465	49	486	51
2012	1,054	960	929	446	48	482	52
2013	1,060	966	940	454	48	486	52
2014	1,061	977	926	442	48	483	52

廃プラスチックの総排出量・有効利用量・未利用量・有効利用率の推移



(単位:万t)

年	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014
廃プラ総排出量	997	1,016	990	1,001	1,013	1,006	1,005	994	998	912	945	952	929	940	926
有効利用量	マテリアルリサイクル量	139	147	152	164	181	185	204	213	214	200	217	212	204	199
	ケミカルリサイクル量	10	21	25	33	30	29	28	29	25	32	42	36	38	30
	サーマルリサイクル量	312	345	337	344	364	368	457	449	494	456	465	496	502	535
	合計	461	513	516	541	575	582	688	692	733	689	723	744	744	767
未利用量	単純焼却量	238	220	202	193	174	164	146	137	113	102	97	102	96	98
	埋立量	298	286	274	267	266	260	168	167	152	123	125	105	89	74
	合計	536	505	476	460	440	424	315	304	265	224	221	207	185	173
有効利用率(%)	46	50	52	54	57	58	69	69	73	75	77	78	80	82	

注) マテリアルリサイクル量：再生利用量
 ケミカルリサイクル量：高炉・コークス炉原料、ガス化、油化量
 サーマルリサイクル量：固形燃料、発電焼却、熱利用焼却量
 有効利用率(%)=(有効利用量/廃プラ総排出量)×100

ご案内

これまで公表しました「プラスチック製品の生産・廃棄・再資源化・処理処分の状況」および「マテリアルフロー図の見方、データの変遷」(2014年9月発行)を、当協会のホームページに掲載していますのでご参照下さい。

URL. <http://www.pwmi.or.jp>

フロー図の環境負荷情報

環境負荷情報 掲載の目的・概要

当協会は廃プラスチックの循環利用に関する情報として、1996年から今日に至るまで日本国内における廃プラスチックのフロー図を公開してきた。近年、地球温暖化を中心とした環境問題への関心が高まっており、当協会としてもプラスチックの循環利用と環境影響に関する情報の発信が必要と感じたため、ライフサイクルアセスメント（LCA：Life Cycle Assessment）に関する調査研究を長年続けてきた経験を活かし、フロー図情報に基づくエネルギー消費量、CO₂排出量に関する分析手法を開発した。

昨年に引き続き、廃プラスチックの有効利用によるエネルギー消費量とCO₂排出量およびその削減効果について報告する。

削減効果の算出方法

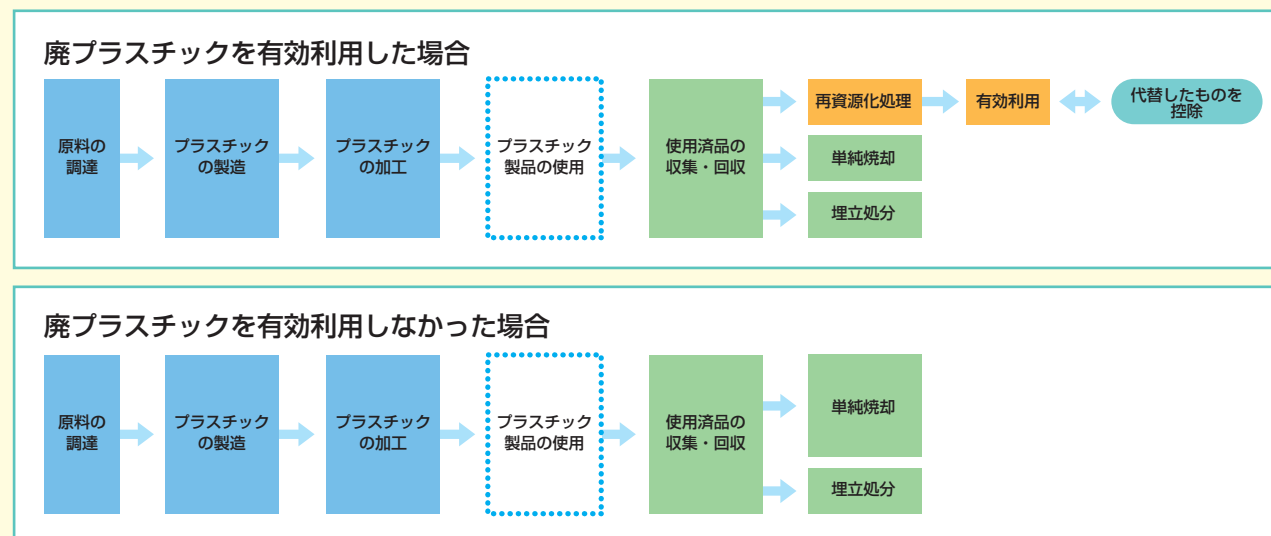
廃プラスチックの有効利用によるエネルギーおよびCO₂の削減効果（削減貢献量）は、廃プラスチックを有効利用した場合と有効利用せずに単純焼却した場合とを対比し、プラスチックのライフサイクルにおける各段階のエネルギー消費量とCO₂排出量をそれぞれ算出し、その差をとって求めた。（下図参照）すなわち、廃プラスチックを有効利用しなかった場合に対して、廃プラスチックを有効利用することで、回避されたエネルギー消費量、回避されたCO₂排出量を意味する。

分析方法

日本国内で消費されるプラスチックを対象とした。廃プラスチックを有効利用した場合は、本冊子（p.2、p.3）に基づき、各段階におけるエネルギー消費量とCO₂排出量を算出した。また廃プラスチックの再資源化によって得られる再生生物は、市場で消費されるプラスチックや燃料として有効利用されることから、その代替によって生じる効果分を控除した。廃プラスチックを有効利用しなかった場合は、有効利用されている廃プラスチックを単純焼却するものとし、埋立量は現状のままとした。

比較の概念および評価した範囲

- 上図と下図の各段階におけるエネルギー消費量とCO₂排出量を算出した
- 下図のエネルギー消費量合計値から上図のエネルギー消費量合計値を差し引いた分、下図のCO₂排出量合計値から上図のCO₂排出量合計値を差し引いた分を、それぞれの削減効果とした

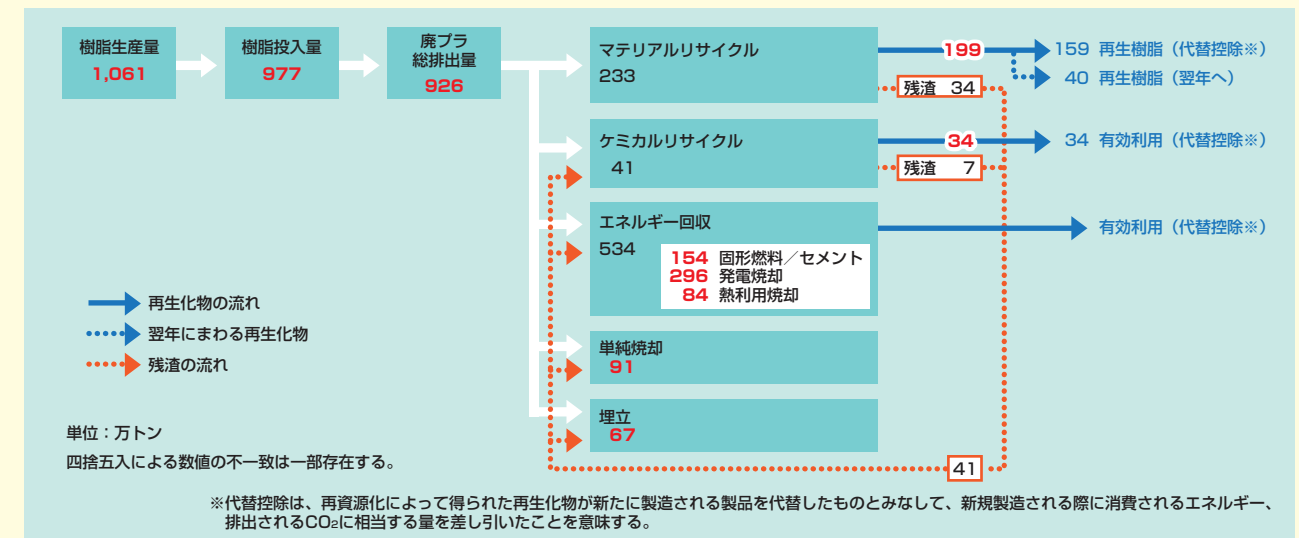


有効利用による環境負荷削減効果 2014年

- 2014年のエネルギー削減効果（削減貢献量）は222PJであった（対前年比1PJ減少）。この内訳は、一般系廃棄物が80PJ（削減効果全体の36%）、産業系廃棄物が142PJ（同64%）を占める。
- 2014年のCO₂削減効果は1,678万トン（対前年比45万トン増加）、一般系廃棄物は542万トン（削減効果全体の32%）、産業系廃棄物は1,136万トン（同68%）であった。

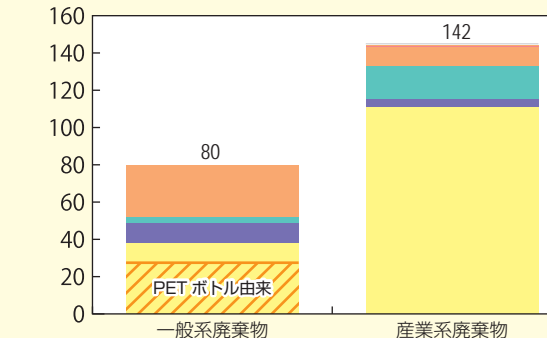
PJ：ペタジュール、10¹⁵ジュール

分析に際して設定したプラスチックの有効利用状況



廃プラスチックの有効利用によるエネルギー・CO₂の削減効果

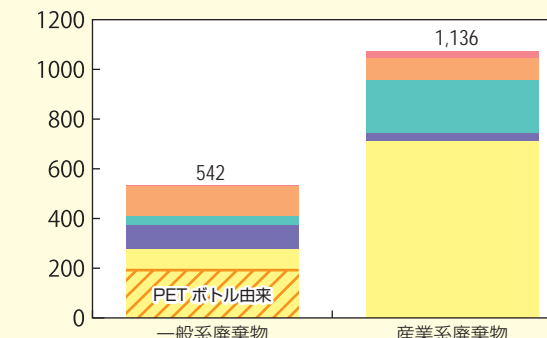
エネルギー削減貢献量（2014年）



処理・処分方法	エネルギー削減貢献量(PJ)		
	一般	産業	計
マテリアルリサイクル	36	96	132
ケミカルリサイクル	11	3	14
固形燃料/セメント	4	32	36
発電焼却	28	10	38
熱利用焼却	0	1	1
単純焼却	0	0	0
埋立	0	0	0
合計	80	142	222

四捨五入による数値の不一致は一部存在する。

CO₂削減貢献量（2014年）



処理・処分方法	CO ₂ 削減貢献量(万 t-CO ₂)		
	一般	産業	計
マテリアルリサイクル	282	676	959
ケミカルリサイクル	95	19	114
固形燃料/セメント	43	329	372
発電焼却	119	84	203
熱利用焼却	3	27	30
単純焼却	0	0	0
埋立	0	0	0
合計	542	1,136	1,678

四捨五入による数値の不一致は一部存在する。

産業系廃棄物と一般系廃棄物内のPETボトル由来は、「汚れていない」「単一素材」の割合が高いため、マテリアルリサイクルの削減貢献量が大きい。

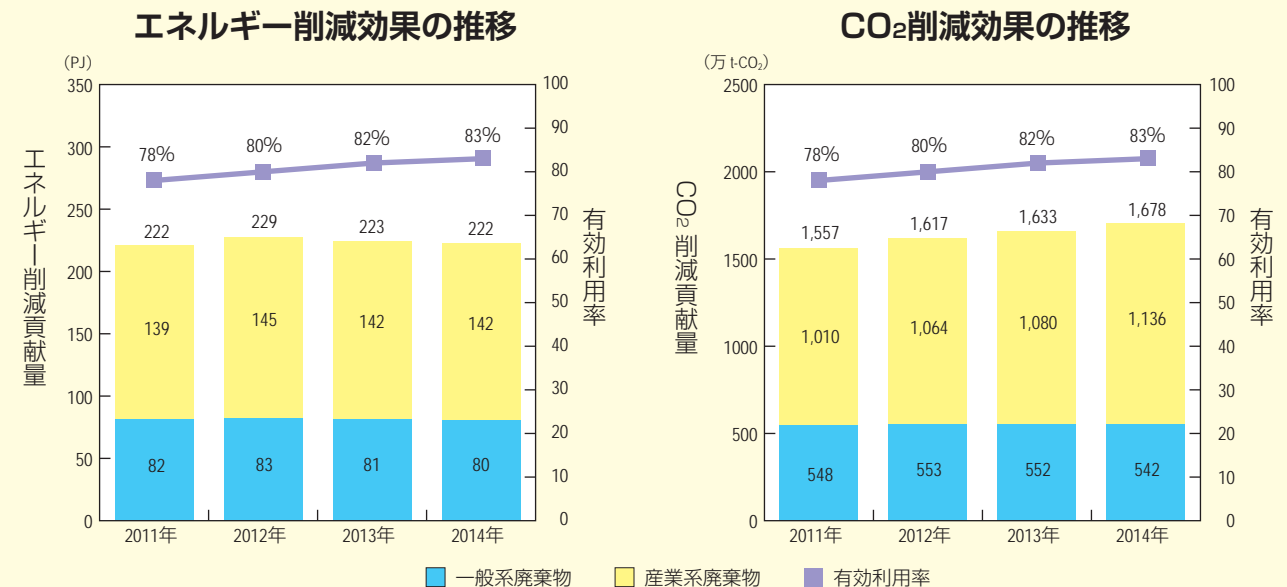


フロー図の環境負荷情報

有効利用による環境負荷削減効果の推移

● 2011年から4年間の推移を見ると、廃プラスチックの有効利用率が78%から83%へ上昇したことに伴い、CO₂削減効果は120万トン（8%）向上した。

一方、エネルギー削減効果に関しては、有効利用量の構成比率の変動、およびマテリアルリサイクルの国内利用量増加の影響により、有効利用率が増加したにも関わらず同等であった。



有効利用した場合としない場合におけるエネルギー消費量、CO₂排出量と削減効果

項目		2011年	2012年	2013年	2014年	
有効利用量 (万t)	一般系廃棄物	358	348	359	350	
	産業系廃棄物	386	395	408	418	
	有効利用量・合計	744	744	767	768	
エネルギー (PJ)	一般系廃棄物	①有効利用した場合	438	390	393	394
		②有効利用しなかった場合	521	473	474	474
		③削減貢献量 (②-①)	82	83	81	80
	産業系廃棄物	④有効利用した場合	404	363	355	363
		⑤有効利用しなかった場合	544	509	498	505
		⑥削減貢献量 (⑤-④)	139	145	142	142
		エネルギー削減貢献量・合計 (③+⑥)	222	229	223	222
CO ₂ (万tCO ₂)	一般系廃棄物	①有効利用した場合	2,237	2,072	2,102	2,084
		②有効利用しなかった場合	2,785	2,625	2,654	2,626
		③削減貢献量 (②-①)	548	553	552	542
	産業系廃棄物	④有効利用した場合	1,723	1,597	1,599	1,580
		⑤有効利用しなかった場合	2,732	2,661	2,679	2,716
		⑥削減貢献量 (⑤-④)	1,010	1,064	1,080	1,136
CO ₂ 削減貢献量・合計 (③+⑥)	1,557	1,617	1,633	1,678		

四捨五入による数値の不一致は一部存在する。

フロー図の環境負荷分析手法の解説

①廃プラスチックの有効利用による環境負荷削減効果

廃プラスチックを有効利用した場合として、プラスチック再資源化マテリアルフロー図に基づき、原料調達からプラスチックの製造、加工、回収、有効利用、廃棄段階におけるエネルギー消費量、CO₂排出量を算出した。

有効利用しなかった場合、廃プラスチックは単純焼却したものとみなし、原料調達からプラスチックの製造、加工、回収、廃棄段階を経て、その際に消費されるエネルギーと排出されるCO₂を算出した。

エネルギー消費量とCO₂排出量の削減効果は、廃プラスチックを有効利用した場合と有効利用しなかった場合の差をとって算出した。

$$\text{削減効果 (削減貢献量)} = \text{有効利用しなかった場合の環境負荷量} - \text{有効利用した場合の環境負荷量}$$

②エネルギー消費量、CO₂排出量の分析方法

(1)廃プラスチックを有効利用した場合

国内で消費されるプラスチックを対象としたエネルギー消費量、CO₂排出量を把握するために、以下の1) から5) に基づいて計算を行った。

- 1) 原料調達～製造 樹脂生産量を元に、各樹脂の種類別にエネルギー消費原単位、CO₂排出原単位を用いて環境負荷量を計算した。
- 2) 加工 国内樹脂投入量を元に、各樹脂の種類別にプラスチック加工に係るエネルギー消費原単位、CO₂排出原単位を用いて環境負荷量を計算した。
- 3) 回収 廃プラスチック排出量を元に、廃プラスチックの回収に係るエネルギー消費原単位、CO₂排出原単位を用いて環境負荷量を計算した。
- 4-1) 有効利用 有効利用別の廃プラスチック処理量を元に、廃プラスチックの有効利用に係るエネルギー消費原単位、CO₂排出原単位を用いて環境負荷量を計算した。再資源化処理によって得られる再生化物は、市場で消費されるプラスチックや燃料などの新規生産物を代替していると考え、その新規生産物を製造する際のエネルギー消費およびCO₂排出に相当する量を控除した。※有効利用方法毎の再生化物については④を参照
- 4-2) 残渣の処理 マテリアルリサイクルとケミカルリサイクルから生じる残渣量を元に、残渣の有効利用に係るエネルギー消費原単位、CO₂排出原単位を用いて環境負荷量を計算した。
- 5) 廃棄 廃プラスチックの単純焼却量、埋立処分量を元に、廃棄処理に係るエネルギー消費原単位、CO₂排出原単位を用いて環境負荷量を計算した。

(2)廃プラスチックを有効利用しなかった場合

廃プラスチックを有効利用しなかった場合を想定して、エネルギー消費量、CO₂排出量を把握するために、以下の1) から5) に基づいて計算を行った。

- 1) 原料調達～製造 樹脂生産量を元に、各樹脂の種類別にエネルギー消費原単位、CO₂排出原単位を用いて環境負荷量を計算した。廃プラスチックを有効利用しなかった場合、マテリアルリサイクルによって前年から回ってくる再生樹脂も無くなることとなり、プラスチックを追加的に製造することになるため、その分の製造に係るエネルギー消費量、CO₂排出量を加算した。
- 2) 加工 計算方法、計算結果は(1)と同じ。
- 3) 回収 計算方法、計算結果は(1)と同じ。
- 4) 有効利用 廃プラスチックを有効利用しなかった場合であるため計算しない。
- 5) 廃棄 有効利用されている廃プラスチックの全量が単純焼却されるものとして、単純焼却に係るエネルギー消費原単位、CO₂排出原単位を用いて環境負荷量を計算した。埋立処分量については(1)と同じとした。

※エネルギー消費量、CO₂排出量の計算にあたっては、当協会の報告書のほか、独立行政法人新エネルギー・産業技術総合開発機構、公益財団法人日本容器包装リサイクル協会、関係各団体の報告書および資料を用いて分析した。

③システム境界

廃プラスチックを有効利用した場合におけるシステム境界は、原料の調達からプラスチックの製造、加工、回収、有効利用、廃棄段階までとした。廃プラスチックを有効利用しなかった場合のシステム境界は、原料の調達からプラスチックの製造、加工、回収、廃棄段階までとした。

④再生化物

廃プラスチックの再資源化によって得られる再生化物と代替物は以下のとおり設定した。

区分	有効利用方法	再生化物	代替物	
マテリアルリサイクル	再生利用	再生樹脂	新規樹脂	
	ケミカルリサイクル	油化	軽質油、中質油、重質油、炭化物、塩酸	ナフサ、A重油、C重油、石炭、塩酸
		コークス炉化学原料	コークス炉化学原料	C重油、石炭、BTX、オイルコークス
		高炉原料	高炉還元剤	微粉炭、C重油
サーマルリサイクル (エネルギー回収)	ガス化	アンモニア	アンモニア	
	固形燃料/セメント原・燃料	RPF (固形燃料)	石炭	
	発電焼却	熱エネルギー	電気	
	熱利用焼却	熱エネルギー	C重油	

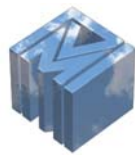
注：セメント原・燃料は固形燃料と同じとみなして評価した。

⑤再資源化処理に伴って発生する残渣の扱い

フロー図に記載されている廃プラスチックの処理量は、マテリアルリサイクルやケミカルリサイクルにおいて発生する残渣を含めた数量である。したがって、フロー図に記載された廃プラスチックの数量とエネルギー消費量、CO₂排出量を計算するために設定した数量では取り扱い方が異なるケースがある。

マテリアルリサイクルやケミカルリサイクルから発生する残渣は有効利用又は廃棄処理されているため、その処理においても消費するエネルギー消費量、CO₂排出量を計算しており、残渣の有効利用・廃棄処理によって生じる環境負荷量も、それぞれの有効利用方法に含めた。

脚注) 前提条件および分析方法の詳細については、当協会の既刊の調査研究報告書をご覧ください。
「廃プラスチックの有効利用状況のLCAによる評価手法の開発」(2013年4月)
「プラスチックのマテリアルフローのLCA分析の精度向上」(2014年4月)



一般社団法人 プラスチック循環利用協会

〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-7-6 茅場町スクエアビル9F
TEL.(03)6855-9175 FAX.(03)5643-8447